

### La Solución Arquitectónica de Revestimiento Metálico

El sistema de revestimiento arquitectónico para techos Color-Gard combina nuestro innovador **High-Gloss Acrylic 215** con un alargamiento superior, resistencia a la tracción y retención de color del **High-Tensile Acrylic 211**. Este sistema de recubrimiento altamente avanzado proporciona a las superficies de techo de metal un acabado arquitectónico hermoso, de baja-construcción y contribuye una reflectividad insuperada, resistencia a la intemperie, resistencia a la abrasión, solidez de color y resistencia a recoger suciedad.

El sistema Color-Gard ofrece a los administradores y propietarios de instalaciones una variedad de beneficios de ahorro de dinero. Hace más que detener las fugas: mejora efectivamente el rendimiento, proporciona un acabado bello y estético, evita la oxidación y la corrosión, reduce los costos de mantenimiento y extiende su vida útil. Lo mejor de todo es que el Sistema de Color-Gard tiene un costo mucho menor comparado con un reemplazo total del techo.

### Usos Básicos

El Sistema Color-Gard está especialmente diseñado para sellar, impermeabilizar y proteger los techos de metal envejecido por los efectos nocivos del sol, el viento, y la lluvia. El componente principal del sistema, el **High-Tensile Acrylic 211** y el **High-Gloss Acrylic 215**, se combinan para proporcionar superficies de techo de metal con un acabado estético de alto rendimiento y baja construcción. El sistema está diseñado para cubiertas metálicas afectadas por niveles moderados de óxido y corrosión con drenaje positivo.

### Características/Beneficios

- Detiene las fugas y mejora enormemente el rendimiento
- Proporciona un hermoso acabado arquitectónico duradero
- Reduce sustancialmente los costos de mantenimiento y energía
- Extiende la vida útil al restaurar la superficie de techo de metal existente
- Elongación superior, resistencia a la tracción, y retención de color
- Cura para formar una membrana impermeable y sin costura
- Elimina la aparición de óxido y corrosión
- Opciones de garantía a largo plazo disponibles
- Interrupción mínima al negocio

### Sustratos Adecuados

- Metal

#### PREPARACION DE LA SUPERFICIE

Para garantizar una adhesión óptima, el techo debe ser lavado a presión para eliminar toda la suciedad, el polvo, y los escombros. En algunos casos, puede ser necesario una aplicación de imprimación de **Red Oxide Rust Prime 912 (1A)**.

#### COSTURAS/DETALLES

Todas las costuras y detalles de flasheado están recubiertos con una masilla gruesa similar a la goma para ayudar a resistir la expansión y contracción de la estructura del techo.

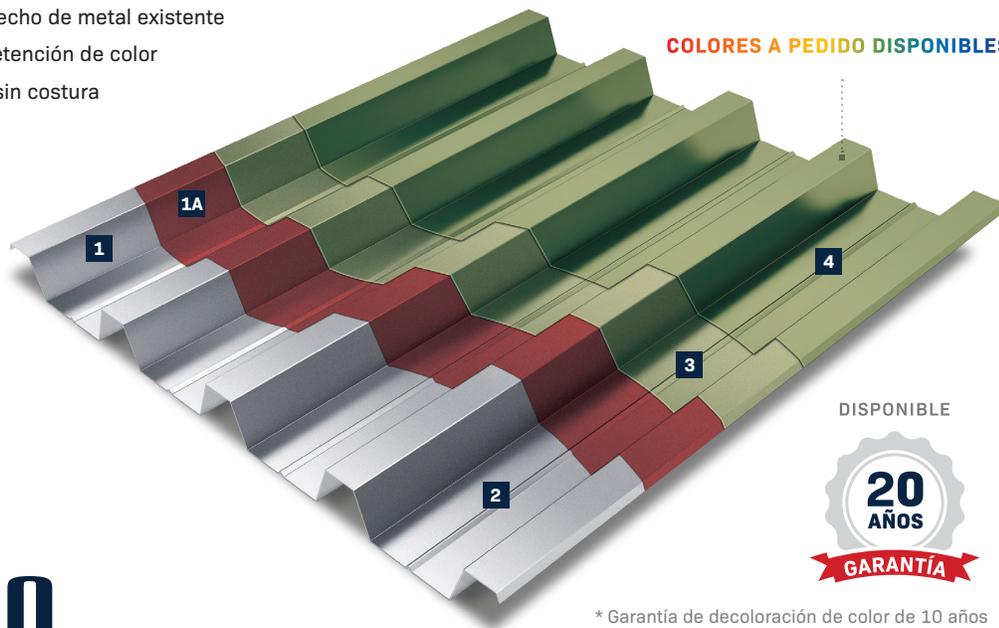
#### HIGH-TENSILE ACRYLIC 211

Para lograr el espesor de filme seco requerido, se aplican múltiples capas del "color personalizado" de **High-Tensile Acrylic 211** a la superficie del techo.

#### HIGH-GLOSS ACRYLIC 215

Múltiples capas de **High-Gloss Acrylic 215** crean un acabado estético flexible y de alto brillo con una resistencia a la intemperie, resistencia a la abrasión y rapidez del color.

COLORES A PEDIDO DISPONIBLES



DISPONIBLE



\* Garantía de decoloración de color de 10 años

# ESPECIFICACION RAPIDA

## PRUEVA DE ADHESION

Para garantizar una aplicación exitosa, se recomienda realizar pruebas de adhesión para garantizar una máxima adhesión de la capa base de **High-Tensile Acrylic 211** al sustrato de techo metálico.

## PRE-INSPECCION

Antes de la aplicación del sistema, inspeccione previamente el techo para realizar las reparaciones necesarias. La inspección debe incluir, pero no limitarse a:

- Flasheado HVAC
- Drenaje Apropiado
- Costuras de una sola capa
- Penetraciones del techo
- Señalizar o exhibir anclaje
- Desagües y ubicación de desagües
- Liqueos de agua
- Costuras, terminadores, regletes
- Detalles del techo de parapeto
- Aislamiento húmedo o mojado
- Tapajuntas y albardillas
- Durmientes y cubrejuntas

## CONSEJOS DE INSTALACION

- Deben de limpiarse y prepararse apropiadamente todas las superficies a ser cubiertas. Se recomienda un lavado a presión de 3000 – 4000 psi.
- Revisar los recubrimientos existentes para una adhesión apropiada. Antes de la aplicación remover cualquier adhesión que este suelto, y todas las superficies descubiertas deben ser preparados, limpiados, y revisar si hay compatibilidad. En algunos casos puede ser necesario el uso de un cebador/imprimador (primer).
- El **High-Tensile Acrylic 211** y el **High-Gloss Acrylic 215** se pueden aplicar usando un rodillo de siesta mediano, brocha sintética, esparcidor de tanque, o equipo de rociado sin aire. Aplique el **High-Tensile Acrylic 211** y el **High-Gloss Acrylic 215** solamente en superficies que estén limpias, secas, libre de contaminantes y otras partículas extrañas.
- Dependiendo de la temperatura y humedad, permita 24 horas entre la base del **High-Tensile Acrylic 211** y aplicaciones de recubrimiento intermedio.
- Permita un mínimo de 48 horas antes de la aplicación de **High-Gloss Acrylic 215** a las capas de base de **High-Tensile Acrylic 211**. Contáctese con un representante de campo de American WeatherStar para asistencia técnica.
- Deben ser aplicados tintes de tonos similares de **High-Gloss Acrylic 215** al **High-Tensile Acrylic 211**.

## PANELES OXIDADOS

Oxido, también conocido como oxido de hierro, se forma por una reacción química en el que el hierro se oxida cuando esta en la presencia de oxígeno y agua o humedad excesiva. El oxido de hierro carece de muchas de las características estructurales del material de hierro original y continúa extendiéndose más profundamente en el material. Si se lo deja así, el oxido casi siempre resultara en un fallo total del panel. Los imprimadores de oxido de American WeatherStar neutralizan el óxido existente y también previene su avance.

SUSTRATO	TÉRMINO	CAPA BASE	CAPA INTERMEDIA	CAPA INTERMEDIA	CAPA SUPERIOR	TOTAL DFT**
Metal	10 años*	High-Tensile Acrylic 211	-	High-Gloss Acrylic 215	High-Gloss Acrylic 215	20
	15 años*	High-Tensile Acrylic 211	High-Tensile Acrylic 211	High-Gloss Acrylic 215	High-Gloss Acrylic 215	25
	20 años*	High-Tensile Acrylic 211	High-Tensile Acrylic 211	High-Gloss Acrylic 215	High-Gloss Acrylic 215	30

\*El sistema de Color-Gard está cubierto por una garantía de desvanecimiento de color de 10-años.

\*\*El espesor del filme seco (DFT) esta redondeado al mil mas cercano y es teórico. El DFT actual varia según el sustrato, la técnica de aplicación, y el factor de desperdicio.

NOTA: Este documento pretende ser solo una descripción general de los procedimientos de instalación. Por favor consulte con las pautas de aplicación para obtener información completa sobre la instalación. La información técnica publicada esta sujeta a cambios sin previo aviso. Por favor visite [www.americanweatherstar.com](http://www.americanweatherstar.com) o contáctese con su representante de campo para obtener información técnica actual.

## DATOS TECNICOS

HIGH-TENSILE ACRYLIC 211	
Solidos por Volumen	55% ± 2
Elongación	600% ± 50
Fuerza de Tensión	500 ± 50 psi
Reflectividad	Inicial .82
	81
Emisividad	.90
Viscosidad	4500 ± 500 cps
Permeabilidad	7.1 @ 20 mils
VOC	<50g/Litro

HIGH-GLOSS ACRYLIC 215	
Solidos por Volumen	40 ± 2%
Elongación	300 ± 50%
Fuerza de Tensión	1000 ± 50 psi
Reflectividad	88%
Emisividad	.89
Viscosidad	100 + 10 KU

RED OXIDE RUST PRIME 912	
Color	Rojo
Solidos por Volumen	40% ± 2
Viscosidad	600-800 cps
Tiempo de Secado	2-3 horas

Consulte las hojas de datos del producto para obtener datos técnicos completos.

