

La Principal Solución de Restauración de Techos de Metal

El Sistema de Restauración de Techos Met-A-Gard+ es la solución principal para restaurar y proteger superficies de techos de metal comerciales e industriales. Utilizando el avanzado **High-Tensile Acrylic 211** con excelente elongación y resistencia a la tensión lo convierte en el sistema ideal para climas extremos. Liderando en la industria en retención de color, el sistema Met-A-Gard+ es perfecto para proyectos de tintes personalizados y esta disponible en una variedad de estándares, premium, y colores a pedido del cliente.

El Sistema Met-A-Gard+ ofrece a los administradores y propietarios de instalaciones una variedad de beneficios de ahorro de dinero. Hace más que solo detener fugas – este efectivamente previene óxido y corrosión, reduce costos de mantenimiento, reduce el consumo de energía, mejora el rendimiento, y extiende su vida útil. Lo mejor de todo es que el Sistema Met-A-Gard+ tiene un costo significativamente menor comparado con un replazo total del techo.

Usos Básicos

El Sistema Met-A-Gard+ esta específicamente formulado para sellar, impermeabilizar y proteger techos de metal de los efectos nocivos del sol, el viento, y la lluvia. El componente principal del sistema, **High-Tensile Acrylic 211**, contiene alquiditas fuertes lo que lo hacen ideal para la aplicación sobre techos de metal. El sistema Met-A-Gard+ está diseñado para techos de metal afectados por niveles moderados de óxido y corrosión con drenaje positivo. Los techos donde se estanca el agua deben ser corregidos antes de que el sistema pueda instalarse.

Características/Beneficios

- Detiene las fugas y mejora enormemente el rendimiento
- Cuesta significativamente menos que un reemplazo total de techo
- Reduce sustancialmente los costos de mantenimiento y energía
- Extiende la vida útil al restaurar la superficie existente del techo de metal
- Elongación superior, fuerza de tensión, y retención de color
- Cura para formar una membrana impermeable y sin costuras
- Elimina la aparición de óxido y corrosión
- Opciones de garantía a largo plazo disponibles
- Proporciona interrupción mínima al negocio

Sustratos Adecuados

- Metal

PREPARACION DE LA SUPERFICIE

Para asegurar una óptima adhesión, el techo debe ser lavado a presión para eliminar toda la suciedad, el polvo, y los escombros. En algunos casos, puede ser necesario una aplicación (1A) de **Red Oxide Rust Prime 912**.

COSTURAS/DETALLES

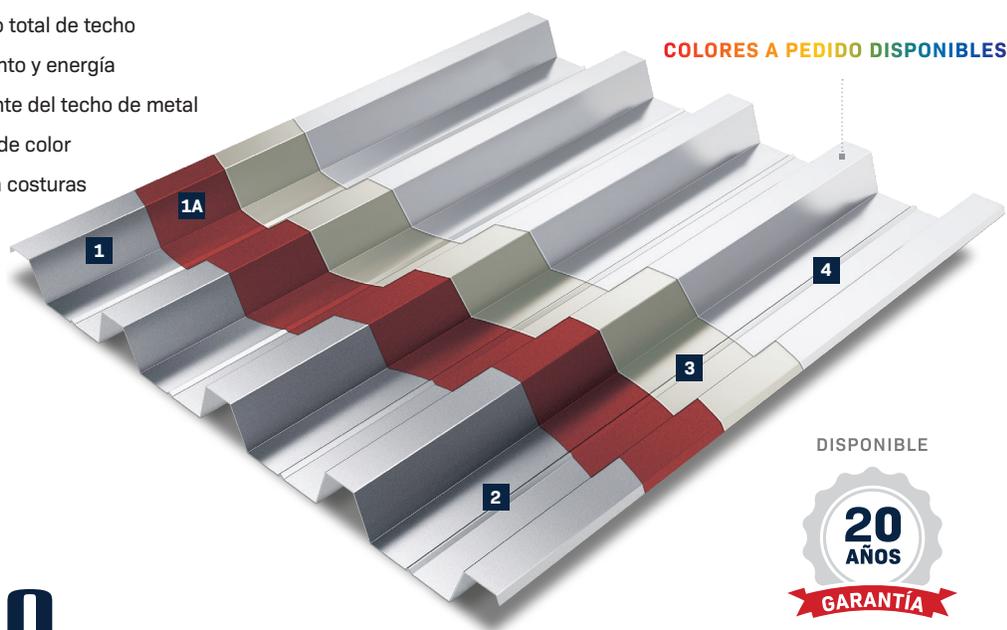
Todas las costuras y detalles de flasheado están recubiertos con una masilla gruesa similar a la goma para ayudar a resistir la expansión y contracción de la estructura del techo.

CAPA BASE

Una capa base de **High-Tensile Acrylic 211** asegura un grosor de milésimas uniforme y esta formulada de una forma única para una máxima adhesión a superficies de techos de metal.

CAPA SUPERIOR

Una capa superior de **High-Tensile Acrylic 211** proporciona al sistema con una durabilidad, retención de color, resistencia a la intemperie, y resistencia al moho excepcionales.



ESPECIFICACION RAPIDA

PRUEVA DE ADHESION

Para asegurar una aplicación exitosa, se recomienda realizar una prueba de adhesión para asegurar una máxima adhesión de la capa base de **High-Tensile Acrylic 211** al sustrato del techo de metal.

PRE-INSPECCION

Antes de la aplicación del sistema, inspeccione previamente el techo para realizar las reparaciones necesarias. La inspección debe de incluir, pero no limitarse a:

- Flasheado HVAC
- Drenaje Apropiado
- Costuras de una sola capa
- Penetraciones del techo
- Señalizar o exhibir anclaje
- Desagües y ubicación de desagües
- Liqueos de agua
- Costuras, terminadores, regletes
- Detalles del techo de parapeto
- Tapajuntas y albardillas
- Durmientes y cubrejuntas

CONSEJOS DE INSTALACION

- Todas las superficies del techo a ser revestidos deben limpiarse y prepararse adecuadamente. Se recomienda lavado a presión a 3000-4000 psi.
- Los recubrimientos existentes deben verificarse para su correcta adhesión. Antes de la adhesión se debe retirar cualquier revestimiento adherido suelto y las superficies descubiertas deben prepararse, limpiarse y verificar la compatibilidad. En algunos casos, el uso de una imprimación (primer) puede ser necesario.
- El **High-Tensile Acrylic 211** se puede aplicar usando un rodillo de siesta mediana, una brocha sintética, un esparcidor de tanque, o un equipo de spray sin aire.
- Aplique una capa base de **High-Tensile Acrylic 211** a superficies sólidas, limpias, secas, y libres de contaminantes y otras materias extrañas.
- Dependiendo de la temperatura y la humedad, permita de 24 horas entre aplicaciones de recubrimiento. Para asistencia técnica, contáctese con un representante de campo de American WeatherStar.

PANELES OXIDADOS

Oxido, también conocido como óxido de hierro, se forma por una reacción química en el que el hierro se oxida cuando está en la presencia de oxígeno y agua o humedad excesiva. El óxido de hierro carece de muchas de las características estructurales del material de hierro original y continúa extendiéndose más profundamente en el material. Si se lo deja así, el óxido casi siempre resultara en un fallo total del panel. Los imprimadores de óxido de American WeatherStar neutralizan el óxido existente y también previene su avance.

TRAGALUCES

Los tragaluces que aún se encuentran dentro de su vida útil pueden renovarse y restaurarse con el Sellador 230 de Tragaluces de American WeatherStar de membrana transparente de aplicación líquida.

SUSTRATO	TERMINO	CAPA BASE	CAPA INTERMEDIA	CAPA SUPERIOR	TOTAL DFT*
Metal	12 años	High-Tensile Acrylic 211	-	High-Tensile Acrylic 211	20
	15 años	High-Tensile Acrylic 211	-	High-Tensile Acrylic 211	25
	20 años	High-Tensile Acrylic 211	High-Tensile Acrylic 211	High-Tensile Acrylic 211	30

*El espesor del filme seco (DFT) se redondea al milímetro más cercano y es teórico. La DFT varía según el sustrato, la técnica de aplicación, y el factor de desperdicio.

NOTA: Este documento pretende ser solo una descripción general de los procedimientos de instalación. Por favor consulte con las pautas de aplicación para obtener información completa sobre la instalación. La información técnica publicada esta sujeta a cambios sin previo aviso. Por favor visite www.americanweatherstar.com o contáctese con su representante de campo para obtener información técnica actual.

DATOS TECNICOS

HIGH-TENSILE ACRYLIC 211

Solidos por Volumen	55% ± 2
Elongación	600% ± 50
Fuerza de Tensión	500 ± 50 psi
Reflectividad	Inicial .82 Después de 3 años .81
Emisividad	.90
Viscosidad	4500 ± 500 cps
Permeabilidad	7.1 @ 20 mils
VOC	<50g/Litro

RED OXIDE RUST PRIME 912

Color	Rojo
Solidos por Volumen	40% ± 2
Viscosidad	600-800 cps
Tiempo de Secado	2-3 horas

Consulte las hojas de datos del producto para obtener datos técnicos completos.

